

Desmopan® DP 9662DU

热塑性聚氨酯弹性体 (聚醚)

Covestro - PUR

Technical Data

产品说明

Extrusion- and injection molding grade; with special UV stabilizers; transparent up to 6 mm wall thickness; very good hydrolysis and microbial resistance; Application; Ski boot shells; Hoses, non-reinforced

总体

添加剂	• 紫外线稳定剂	
特性	• 抗微生物	• 耐水解性
用途	• 管道	• 体育用品
RoHS 合规性	• RoHS 合规	
外观	• 清晰/透明	
加工方法	• 挤出	• 注射成型

物理性能	额定值 单位制	测试方法
------	---------	------

密度 (23°C)	1.18 g/cm ³	ISO 1183
-----------	------------------------	----------

机械性能	额定值 单位制	测试方法
------	---------	------

拉伸应力 ³		DIN 53504
断裂, 23°C	52.7 MPa	
10% 应变, 23°C	12.3 MPa	
50% 应变, 23°C	20.7 MPa	
100% 应变, 23°C	26.0 MPa	
300% 应变, 23°C	40.1 MPa	
拉伸应变 ³ (断裂, 23°C)	350 %	DIN 53504
弯曲模量 ⁴ (23°C)	185 MPa	ISO 178
Tensile Storage Modulus		ISO 6721-1,-4
-20°C	2.53 GPa	
20°C	0.643 GPa	
60°C	0.187 GPa	
抗磨损性 (23°C)	20.0 mm ³	ISO 4649-A

弹性体	额定值 单位制	测试方法
-----	---------	------

撕裂强度 ⁵ (23°C)	98 kN/m	ISO 34-1
压缩永久变形		ISO 815
23°C, 72 hr	59 %	
70°C, 24 hr	87 %	

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
------	---------	------

Impact Resilience (23°C)	31 %	ISO 4662
--------------------------	------	----------

硬度	额定值 单位制	测试方法
----	---------	------

肖氏硬度		ISO 868
邵氏 A, 23°C	97	
邵氏 D, 23°C	62	

注射	额定值 单位制
----	---------

干燥温度	< 110 °C
加工 (熔体) 温度	220 到 235 °C
模具温度	40.0 到 60.0 °C

挤出	额定值 单位制
----	---------

干燥温度	< 110 °C
熔体温度	205 到 235 °C